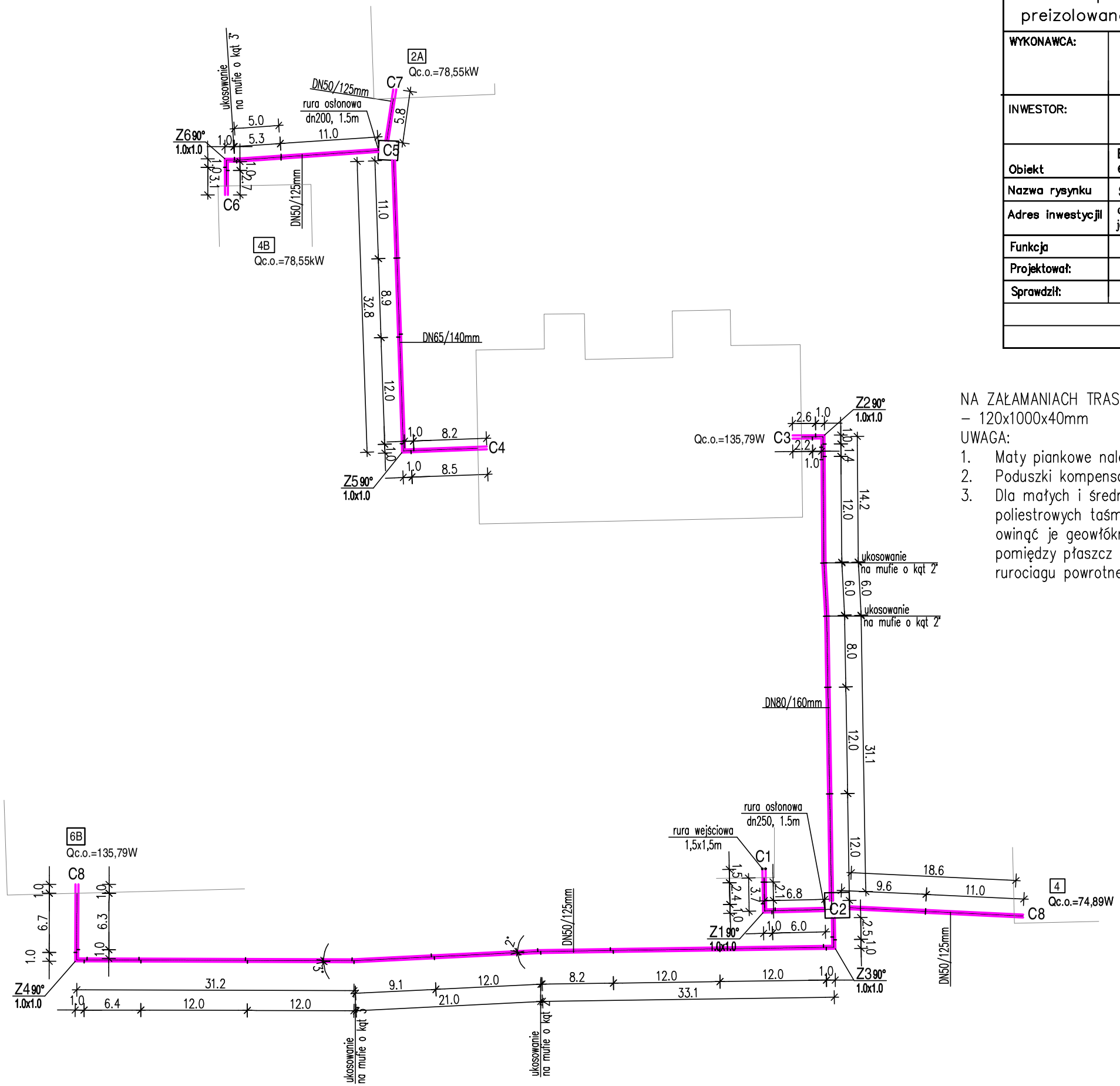
TYTUŁ PROJEKTU	"Budowa osiedlowej kotłowni gazowej o mocy ok.0,5MW dla potrzeb c.o. wraz z przyłączami, oraz wymianą sieci cieplnej na preizolowaną na terenie Spółdzielni Mieszkaniowej "PŁYTA" w Przemyślu"
WYKONAWCA:	BUH >Eco–Tech< Andrzej Jarecki ul. Piotra Skargi 7/1, 37–700 Przemyśl
INWESTOR:	Spółdzielnia Mieszkaniowa "PŁYTA" w Przemyślu ul. Ofiar Katynia 4; 37–700 Przemyśl
Obiekt	Budynek kotłowni gazowej o mocy ok.0,5MW wraz z przyłączami gazowym, enetgetycznym, wod.-kan.
Nazwa rysynku	SCHEMAT MONTAŻOWY
Adres inwestycji	działki nr: 929, 926/1, 926/2, 926/5, 926/8; obręb 215, jednostka ewidencyjna 186.201_1 m. Przemyśl

Funkcja	Imię i nazwisko	Nr uprawnień/specjalność	Podpis		
Projektował:	mgr inż. Dorota Wolak	PDK/0067/POOS/06 w zakresie sieci i instalacji sanitarnych	Wolak	BRANŻA:	SANITARNA
Sprawdził:	mgr inż. Andrzej Jarecki	BA–8386/3/88, 66/90 w zakresie sieci i instalacji sanitarnych		STADIUM:	P.W.
				SKALA:	1:500
				DATA:	maj 2021
				NR RYS:	PZT–C03

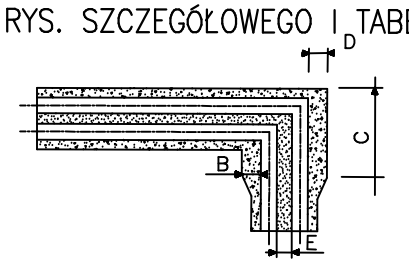


NA ZAŁAMANIACH TRASY STOSOWAC MATY KOMPENSACYJNE TYP "A"(ø60,3/140, ø76.1/140, ø88,9/160) – 120x1000x40mm

UWAGA:

1. Maty piankowe należy umieścić po obu stronach rurociągu zasilającego oraz powrotnego
2. Poduszki kompensacyjne układać wzdłuż rurociągu na długości i o grubości zgodnie z shematem.
3. Dla małych i średnich średnic rur poduszki należy zamocować do płaszcza rur za pomocą poliestrowych taśm spinających. Dla rur o wiekszych średnicach i kilku warstwach poduszek należy owinąć je geowłókniną i spiąć taśmą poliestrową w celu uniemożliwienia wsypywania się piasku pomiędzy płaszcz rury a poduszkę.Dopuszcza się możliwość ograniczenia ilości mat piankowych dla rurociagu powrotnego.

ALTERNATYWNIE NA ZAŁAMANIACH TRASY WYKONAĆ POSZERZENIE WYKOPU WG RYS. SZCZEGÓŁOWEGO I TABELI



ŚREDNICA RURY	GRUBOŚĆ WARSTWY PIASKU W OBSZARZE WYDŁUŻENIA			DŁUGOŚĆ POSZERZENIA WYKOPU:
(mm)	B(mm)	D(mm)	E(mm)	C(m)
26. 9/90	100	150	150	0. 8
33. 7/90	100	150	150	0. 8
42. 4/110	100	150	150	1. 0
48. 0/110	100	200	150	1. 0
60. 3/125	150	200	150	1. 2
76. 1/140	150	200	150	1. 3
89. 0/160	150	250	150	1. 5
114. 3/200	150	300	150	1. 8
139. 7/225	200	350	200	2. 0
168. 3/250	200	350	200	2. 2
219. 1/315	250	450	250	2. 7
273. 0/400	300	550	300	3. 1
323. 9/450	350	600	350	3. 5
355. 6/500	400	650	350	3. 6
406. 4/520	400	700	400	4. 3
457. 1/560	450	800	450	4. 7
508. 0/630	500	850	500	5. 0
558. 8/710	600	950	500	5. 2
609. 6/780	650	1050	600	6. 0